

# 关于金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销 基地项目环境影响报告表的批复

金铭利科技（清远）有限公司：

你公司报来的《金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销基地项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销基地项目选址在渔跃公司以南，富强公司以西的地块建设。

金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销基地项目总投资 26000 万元，其中环保投资 100 万元，总占地面积 16457.27m<sup>2</sup>，主要建设内容包括 1 栋 8 层厂房、1 栋 9 层厂房、1 栋 9 层综合楼等。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用冲钻孔、冲压、焊接、喷粉、烘干等工序年产高压开关柜 600 台、低压开关柜 3600 台和低压配电箱 6000 台装备。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

### （一）废水治理措施和要求

1、施工过程中产生的各种废水应进行沉淀等处理后回用于本工程，禁止施工泥浆直接排入水体或下水管网。

2、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（5000t/a）经三级化粪池、隔油隔渣池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目无生产废水产生。

### （二）废气治理措施和要求

1、施工工地应定时对施工车辆进行冲洗，散体原材料堆放场应围闭，施工地点应定时洒水并加强环境管理，施工现场不设混凝土搅拌站，工程所需混凝土外购。

2、项目机加工和喷粉工序产生的粉尘经收集后，由“布袋除尘器”处理，引至56m高排气筒排放。其中粉尘排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27--2001）中第二时段二级标准的要求

3、项目烘干工序产生的挥发性有机废气经密闭负压收集后，由“二级活性炭”装置处理，引至56m高排气筒排放。有机废气排放速率及浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB 44/2367—2022）中表1挥发性有机物排放限值。

4、项目焊接工序产生的烟尘经集气罩收集，由“移动式烟

尘净化器”处理后，通过车间通风呈无组织排放，排放浓度应满足执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段无组织排放监控浓度限值的要求。

### （三）噪声防治措施和要求

1、施工期间场界噪声应满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB 12523-2011）要求。

2、应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的金属废料、废包材、焊渣、布袋收集的喷粉粉尘和金属粉尘等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的废润滑油和桶、废液压油和桶、废饱和活性炭、废含油抹布及手套等属于危险废物，应当交由相应危险废物

处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求规范建设和维护使用。

#### （五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.75 吨/年以内、0.075 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.0522 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环环境影响评价文件经批准后，建设项目的性

质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

**公开方式：免于公开**

---

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，  
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

---

广清产业园建设和环境保护局

2023年8月11日印发

---

附件：金铭利总部及电柜设备与模块电源研产销基地项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

	生产工艺	生产设施名称	设备参数	单位	数量
开关柜及配电箱生产线	金属板裁剪	剪板机	设备吨位：60t	台	5
	激光刻印	激光机	额定功率：3kW	台	2
	冲压	CNC 冲床	设备吨位：40t	台	3
	冲压	冲床	设备吨位：80t	台	3
	焊接	电焊机	额定功率：3kW	台	5
	柜体、金属板表面打磨	打磨机	额定功率：0.7kW	台	3
	粉末喷涂	静电喷涂机	尺寸：长 800mm*宽 700mm	台	3
	烘干	电烘干炉	设计出力 50 kW	台	3
	组装	装配工具	/	套	5
母线及母线槽生产线	母线加工	多功能母线加工机	设计出力：14kW	台	2
	标牌雕刻	CNC 雕刻机	设计出力：1kW	台	2
	二次线加工	二次线智能开线设备	设计出力：1kW	台	2
	折弯	数控母线折弯机	设备吨位：70t	台	2
	剪切	数控铜排剪切生产线	设备吨位：60t	条	2
	压弯	数控铜排压弯机	设备吨位：30t	台	1
	剪切、打孔	母线槽连接排加工中心	设备吨位：1.3t	台	1
	剪切	母排剪折加工机	设备吨位：3.3t	台	1
	压弯	上缸液压机（折弯）	设备吨位：1.39t	台	1
	剪切	半自动液压切铝机	设备吨位：1.3t	台	1
	剪切	液压成品锯床	设备吨位：1.3t	台	3
	折弯	液压折弯机	设备吨位：64t	台	1
	剪板	液压剪板机	设备吨位：12t	台	1
	金属铣孔	冲床	设备吨位：25t	台	8
	母线槽成品组装	母线 4P/5P 成品组装组织线	操作台尺寸：长 12m*宽 2.5m	条	2
母线槽成品组装	直线段手动组织线	操作台尺寸：长 6m*宽 1.8m	条	1	

耐压测试	耐压测试仪	额定功率：2kW	台	1
耐压测试	美瑞克数显耐压测试仪	额定功率：2kW	台	1
接地电阻	接地电阻测试仪	额定功率：5kW	台	1
厚度、外壳外形尺寸等	游标卡尺	最小值：0.02mm	把	2
接地、绝缘、耐压等测试	手动检测仪（安全性能综合测试仪）	额定功率：3kW	台	2

项目原辅材料消耗情况一览表

原料名称	单位	年用量	包装方式	最大储存量	储存位置	备注
镀锌铁板	t	5000	散装	500	原材仓库	外购
环氧树脂粉	t	300	袋装	30		外购
低压母线槽	米	6000 (100t)	袋装	10t		外购，需二次加工
高压管型母线	米	12000 (50t)	袋装	7.5t		外购，需二次加工
绝缘电线	米	10000	捆扎	1000		外购
分线盒	套	10200	袋装	1000		外购
断路器	套	10200	袋装	1000		外购
开关器	套	10200	袋装	1000		外购
变压器	套	600	袋装	100		外购
其他配件	套	10200	袋装	1000		外购，含螺栓、弹簧垫圈、垫圈、螺母等
焊条	t	10	捆扎	1		外购
润滑油	t	2	桶装	0.1		外购
液压油	t	2	桶装	0.1		外购