

关于匀云环保材料科技（广东）有限公司 生产基地建设项目环境影响报告表的批复

匀云环保材料科技（广东）有限公司：

你公司报来的《匀云环保材料科技（广东）有限公司生产基地建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的匀云环保材料科技（广东）有限公司生产基地建设项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园广新街2号联东创新科技中心17栋2号1-5层建设。

匀云环保材料科技（广东）有限公司生产基地建设项目总投资500万元，其中环保投资20万元，总占地面积800m²。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用投料、混合搅拌、粉碎和分装等工序年产封孔剂86吨、除油粉20吨、打砂剂28吨、染色剂420吨。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（120t/a）、实验服清洗废水（51.84t/a）经三级化粪池处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

3、项目产生的地面冲洗废水、生产设备清洗废水、研发实验室废水、喷淋塔废水经低温真空蒸馏系统处理后暂储于储水罐内，循环回用于第三层的生产车间、第四层的研发实验室地面冲洗，不外排。

（二）废气治理措施和要求

1、项目封孔剂生产过程产生的粉尘经简易布袋预处理、染色剂（粉状）生产过程产生的粉尘经水喷淋预处理后，连同其他生产工艺产生的粉尘汇合后引入水喷淋处理，经27m高排气筒排放。颗粒物有组织排放应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2工艺废气大气污染物排放限值第二时段二级标准的要求；镍及其化合物、钴及其化合物有组织排放应满足《无机化学工业污染物排放标准》（GB31573-2015）表4大气污染物特别排放限值的要求。

2、项目研发工序产生的废气经集气罩收集后由“碱液喷淋”处理，引至27m高排气筒排放。其中硫酸雾、硝酸雾有组织排放应满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表5新建企

业大气污染物排放浓度限值；TVOC有组织排放应满足《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表1挥发性有机物排放限值；氨气和臭气有组织排放应满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2恶臭污染物排放标准值的要求。

（三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废包装材料、粉尘、废布袋等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的化学品内包材、废原料桶、浓缩废液等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护

使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

（八）建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.0411 吨/年以内、0.0033 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.00134 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏

的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：匀云环保材料科技（广东）有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式： 免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023年7月19日印发

附件：匀云环保材料科技（广东）有限公司生产基地建设项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备、研发仪器一览表

代码	设备名称	规格(mm)	数量(个)	所在位置	主要生产单元	主要工艺
C1	300L 热水桶（内置点发棒）	800×800×1800	1	三楼生产 车间	封孔剂（液 态）生产	加热纯水
C2	W500L 液体搅拌混合机 （内置加热夹层）	900×1000	1			搅拌混合
C3	液体搅拌混合机	1200×1200×2500	1			搅拌混合
C4、5	200L 液体搅拌桶	φ700×1100	2			搅拌混合
C6	液体分散机	2000×1000×1800	2		打砂剂（液 态）生产	搅拌
C7	除油粉体搅拌混合机	800×800×1000	2		除油粉生 产	搅拌混合
C8	卧式螺带粉体搅拌机（自带 加热）	2700×700×1700	3		封孔剂（粉 状）生产	搅拌混合
C9	万能粉碎机（400 型）	800×1200×2000	2			粉碎
C10	W 型双锥体粉体混合机	2300×900×1950	2			搅拌混合
C11	1kg 小型粉碎机	250×300×450	3		染色剂（粉 状）生产	粉碎
C12	100L 罗带式搅拌混合机 （粉体）	1800×600×1650	2			搅拌混合
C13	立式液体染色剂（1kg）罐 装包装机	500×500×800	1		产品分装	分装
C14	螺杆粉体灌装机（瓶装 1kg）包装机	600×600×2500	1			分装
C15	称量天平	200×200	21		生产	称量
D1	制冷机	1250×650×1150	2		四楼研发 实验室	研发实验
D2	整流机	360×280×360	2	研发实验		稳定电压电 流
D3	氧化槽	900×500×600	2	研发实验		氧化实验
D4	恒温水浴箱	830×600×730	1	研发实验		研发
D5	UV 机	1450×520×1400	1	研发实验		测耐 UV 能 力
D6	喷砂机*	900×630×1600	1	研发实验		研发

D7	盐雾试验机	1400×800×1160	1		研发实验	实验
D8	研发小型仪器设备	pH计、天平等	15		研发实验	辅助仪器
D9	实验室小型仪器设备	色差仪、硬度计等	27		研发实验	辅助仪器
D10	自动氧化试验线	22234×8690×3956	1		研发实验	阳极氧化
D11	低温真空蒸馏系统	处理量：2000L/天	1	一楼夹层	废水处理	低温蒸馏
D12	纯水机	/	1		生产、研发	制备纯水
D13	空压机	/	1		生产	辅助

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	产品名称	原辅料名称	状态	年用量(t)	最大储存量(t)	储存位置	备注
1	封孔剂 (粉状)	醋酸镍	晶体	14	0.3	二楼储物间1	四水，化学纯
2		苯甲酸	晶体	12	1.25	二楼临时中转 区	工业级
3		分散剂	粉体	28	2.8		工业级
4		硫酸钴	晶体	1	0.1	二楼临时中转 区	工业级
5		表面活性剂	液态	5	0.5		工业级
6	封孔剂 (液态)	醋酸镍	晶体	3	0.1	二楼储物间1	工业级
7		醋酸钠	粉体	5	0.5	二楼临时中转 区	工业级
8		分散剂	粉体	4	0.4		工业级
9		纯水	液体	14	14		工业级
10	磷酸三钠	粉体	4	0.4	工业级		
11	除油粉	碳酸钠	粉体	1.65	0.165	二楼临时中转 区	工业级
12		碳酸氢钠	粉体	6.15	0.615		工业级
13		三聚磷酸钠	粉体	4.95	0.495		工业级
14		偏硅酸钠	晶体	1.5	0.15		工业级
15		葡萄糖酸钠	晶体	0.45	0.45		工业级
16		十二烷基硫酸钠	粉体	0.3	0.03		工业级
17		硼砂	粉体	1	0.1		工业级
18	打砂剂 (液态)	磷酸	液态	20	1	二楼储物间2	工业级
19		硫酸镍	晶体	0.5	0.015	二楼储物间1	工业级
20		甘氨酸	粉体	1.5	0.15	二楼临时中转 区	工业级
21		硫酸铜	晶体	0.5	0.015		工业级
22		纯水	液体	5.5	5.5		工业级

23	染色剂 (粉状)	色粉 ^[1]	粉体	36	3.6	工业级
24		醋酸钠	粉体	12	1.2	工业级
25		硫酸钠	晶体	9	0.9	工业级
26		分散剂	粉体	2.5	0.25	工业级
27		防霉剂	液体	0.5	0.05	工业级
28	染色剂 (液态)	染色剂 ^[2]	液态	360	30	工业级