

关于力依照明（清远）有限公司年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具新建环境影响报告表的批复

力依照明（清远）有限公司：

你公司报来的《力依照明（清远）有限公司年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具新建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的力依照明（清远）有限公司年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具新建项目选址在广东省清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园广新街 2 号联东创新科技中心 12 栋建设。

力依照明（清远）有限公司年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具新建项目总投资 3000 万元，其中环保投资 50 万元，总占地面积 1204.12m²。项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用固晶、灌胶封装及烘烤、炼胶、挤出成型及烘干、硅胶混合及淋胶等工序年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万

米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；员工生活污水（640t/a）和洁板污水（2.434t/a）经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、项目灌胶、洁板、炼胶、烘干、挤出等工艺产生的挥发性有机废气和臭气收集后，汇同经过滤棉预处理的焊锡废气，由“二级活性炭吸附”处理设施处理，引至 30m 高排气筒排放。其中 TVOC 应满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值要求；环氧氯丙烷、酚类、甲苯应满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值要求；非甲烷总烃应满足《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值（适用于基准废气排放量为 2000m³/t

胶)、《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表5大气污染物特别排放限值的较严要求;颗粒物、锡及其化合物排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27--2001)中第二时段二级标准的要求;臭气浓度应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值要求。

3、项目点胶、锡膏印刷、SMD贴片工艺产生的有机废气经车间通风呈无组织排放。其中厂界非甲烷总烃排放浓度应满足《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)表6厂界无组织排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值较严值的要求;甲苯排放浓度应满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表9企业边界大气污染物浓度限值要求;厂界颗粒物、锡及其化合物无组织排放应满足广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)中第二时段无组织排放监控浓度限值要求;厂界臭气浓度无组织排放应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级新扩改建厂界标准值要求;厂区内VOCs无组织排放应满足广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/367-2022)表3无组织排放限值要求。

(三) 噪声防治措施和要求

1、应合理布局各生产设备,加强设备管理,对生产设备定期检查维护,加强设备日常保养,及时淘汰落后设备;加强员工

操作的管理,合理安排生产时间,制定严格的装卸作业操作规程,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

(四) 固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则,落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施,防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集,并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的废金属部件、废包装袋/盒、不合格品等属于一般固体废物,应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用,同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)的要求规范建设和维护使用。

4、项目产生的含有机溶剂的废包装、废有机溶剂、电路板边角料、废过滤棉、废活性炭、废矿物油及含油废物等属于危险废物,应当交由相应危险废物处置资质的单位处理,同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

(五) 风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理,配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案,并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

(六) 应设专职人员负责本项目的环境管理工作,建立健全环境管理制度,确保污染治理设施正常运转,杜绝污染物超标排

放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

(七) 应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八) 建设、施工单位均应加强管理，切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工，按规定时间作业，并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、本项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在 0.1453 吨/年以内、0.0152 吨/年以内，总量纳入污水厂总量控制指标，不再单独划拨。项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在 0.1799 吨/年以内，总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时，按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时，相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，

以减轻对周边环境的影响。

附件：力依照明（清远）有限公司年产 3600 万只 LED 发光二极管、300 万只 LED 数码管、400 万米 LED 灯带、50 万套 LED 照明灯具新建项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 7 月 19 日印发

附件：力依照明（清远）有限公司年产3600万只LED发光二极管、300万只LED数码管、400万米LED灯带、50万套LED照明灯具新建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	使用工序	所在位置	生产设施名称	数量	单位	设施参数（型号/处理能力/功率/其他）	设计年生产时间（h）
1	固晶	厂房3层	固晶机	2	台	型号 AD860；功率 1200W	2080
2	固晶	厂房3层	固晶机	2	台	型号 AD862，功率 1200W	2080
3	点胶	厂房3层	点胶机	1	台	型号 DL-108，功率 800W	1080
4	点胶	厂房3层	点胶机	1	台	功率 500W	1080
5	焊线	厂房3层	焊线机	6	台	型号 Cheetah，功率 500W	2080
6	焊线	厂房3层	焊线机	2	台	型号 IHAWK-V，功率 180W	2080
7	封装	厂房3层	封装机	1	台	宏辉，功率 1200W	2080
8	灌胶	厂房3层	灌胶机	1	台	型号 HWBT6R，功率 2000W	2080
9	烘烤	厂房3层	烘箱	16	台	型号 RHL-900，功率 6000W	2000
10	前切	厂房3层	前切机	1	台	功率 7000W	2080
11	后切	厂房3层	后切机	1	台	功率 5000W	2080
12	分光	厂房3层	分光机	1	台	/	2080
13	穿 PIN	厂房3层	自动打 PIN 机	1	台	自动磁吸式，尺寸 4*2.5m	2080
14	穿 PIN	厂房3层	手动打 PIN 机	1	台	功率 7000W	2080
15	压板	厂房3层	压板机	1	台	/	2080
16	洁板	厂房3层	超声波清洗机	1	台	型号 BG-06C，超声功率：300W，容量：13L	2080
17	洁板	厂房3层	风枪	1	支	/	2080
18	锡膏印刷	厂房4层	印刷机	5	台	易通 4KW	200
19	SMD 贴片	厂房4层	贴片机	4	台	三星/雅马哈/易通，功率 6000W	200
20	回流焊	厂房4层	回流焊机	2	台	劲拓，功率 86kW	1600

21	烘烤	厂房4层	烘箱	5	台	型号 RHL-900, 功率 6000W	2000
22	手工焊接	厂房4层	焊接机	2	台	/	2080
23	老化	厂房4层	老化车	10	台	/	2080
24	锡膏印刷	厂房5层	丝印机	1	台	/	200
25	锡膏印刷	厂房5层	搅拌机	1	台	/	80
26	SMD 贴片	厂房5层	贴片机	1	台	功率 6000W	200
27	回流焊	厂房5层	传送带	1	条	24m 智能皮带线	1600
28	回流焊	厂房5层	回流焊机	1	台	劲拓, 功率 86kW	1600
29	手工焊接	厂房5层	焊接机	3	个	/	2080
30	硅胶混合	厂房5层	硅胶混合机 (配胶机)	1	台	臣泽炼胶 11KW 一次投料量: <10KG	2080
31	淋胶	厂房5层	淋胶机	1	台	鹏创鑫, 功率 2000W	2080
32	炼胶	厂房5层	炼胶机	2	台	尺寸: 1200*2600mm	30
33	冷却	厂房5层	冷水机	2	台	循环水量: 50L/min	2080
34	硅胶挤出	厂房5层	挤出机	1	台	臣泽 80 11KW	30
35	硅胶烘干	厂房5层	烘干炉	1	台	48KW	25
36	卷盘	厂房5层	卷盘机	2	台	/	2080

项目原辅材料消耗情况一览表

序号	对应产品	对应工序	原辅料名称	单位	设计年用量	包装规格	最大储存量	储存位置	性状
1	LED 发光 二极管	固晶	银胶	kg	1.8	1kg/支	50	仓库	液
2		固晶	晶片	万片	18000	1kk 片/盒	750	仓库	固
3		固晶	支架（电镀铁）	万个	3600	1000 个/条	1500	仓库	固
4		焊线	金线	万米	5	1 卷/盒	0.02	仓库	固
5		灌胶封装	环氧树脂胶（光电浇注胶）	kg	900	5kg/桶	120	仓库	液
6	LED 数码 管	穿 PIN	电路板	万片	300	1000 片/包	12.5	仓库	固
7			PIN 针	万根	10500	1kk 根/包	450	仓库	固
8		洁板	酒精	L	600	1L/桶	25	危险品仓	液
9		固晶	银胶	kg	1.8	1kg/支	50	仓库	液
10		固晶	晶片	万片	18000	1000 片/包	750	仓库	固
11		焊线	铝线	万米	5	1 卷/盒	0.02	仓库	固
12		灌胶封装	环氧树脂胶（光电浇注胶）	kg	900	5kg/桶	120	仓库	液
13	灌胶封装	PC 塑料外壳	万个	300	50 个/箱	20	仓库	固	
14	LED 灯带	锡膏印刷	锡膏	kg	1200	500g/瓶	200	车间	固
15		锡膏印刷	电路板	万片	250	0.6 万片/包	50	仓库	固
16		SMD 贴片	LED 芯片	万只	24000	24 万只/箱	4000	仓库	固
17		手工焊接	无铅锡丝	kg	800	500g/卷	30	仓库	固
18		硅胶灌封	硅胶	kg	2000	10kg/桶	300	仓库	液
19		空心挤出	硅橡胶	kg	3000	40kg/箱	500	仓库	固
20	LED 照明 灯具	锡膏印刷	锡膏	kg	200	500g/瓶	200	车间	固
21		锡膏印刷	电路板	万片	50	100 片/包	5	仓库	固
22		SMD 贴片	晶片	万片	500	24 万片/箱	600	仓库	固
23		灌胶封装	环氧树脂胶（光电浇注	kg	200	5kg/桶	120	仓库	液

			胶)						
24		灯具组装	外购灯具	万套	50	4套/箱	5	仓库	固
25		焊接	无铅锡线	kg	160	500g/卷	30	仓库	固
26	/	空压机、真空泵维护	机油	kg	104	120kg/桶	120	危险品仓	液
注：kk 是数量单位，指“百万”，常用在 LED 行业。									